

# MONTAR : CABEÇOTE DO MOTOR

DESDE OPR 09653

## 1. Ferramentas

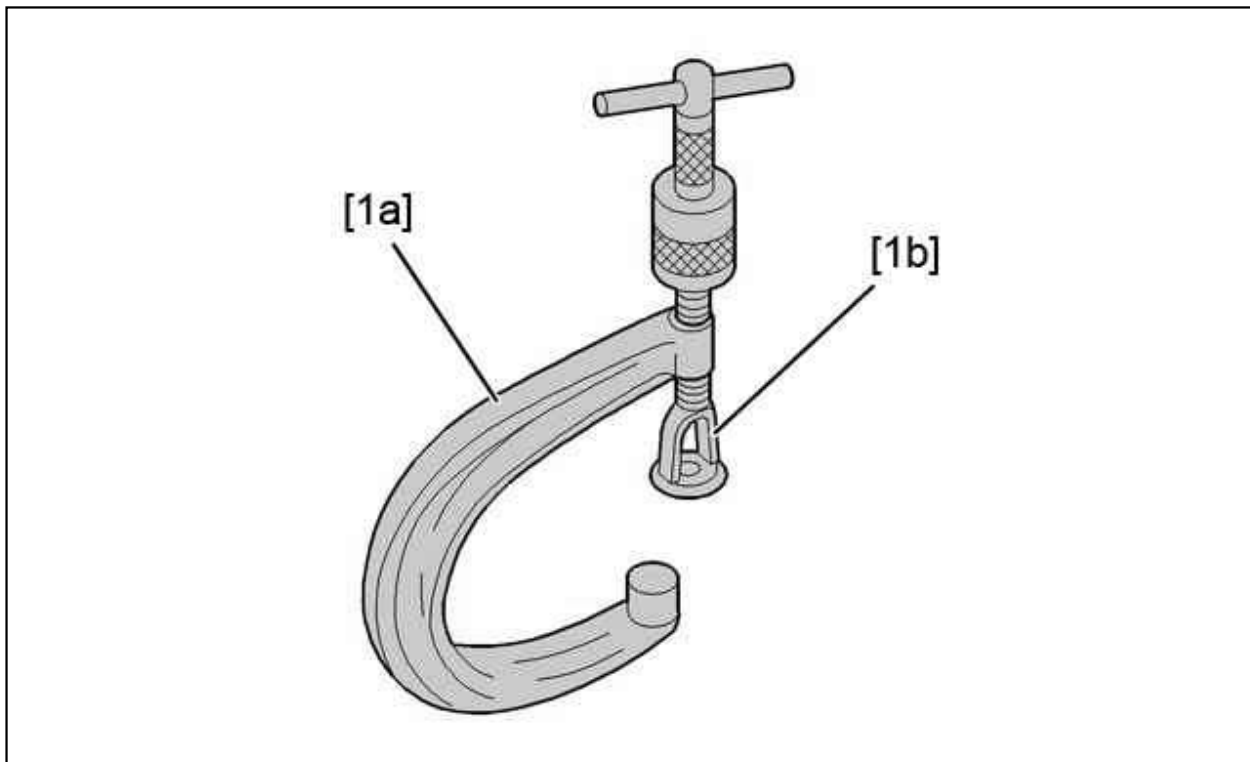


Figura : E5AP2VLD

Designação	Referência
[1a] compressor de molas de válvulas	FACOM U.43 LA
[1b] Anilha de apoio	FACOM U.43 LA 16-21

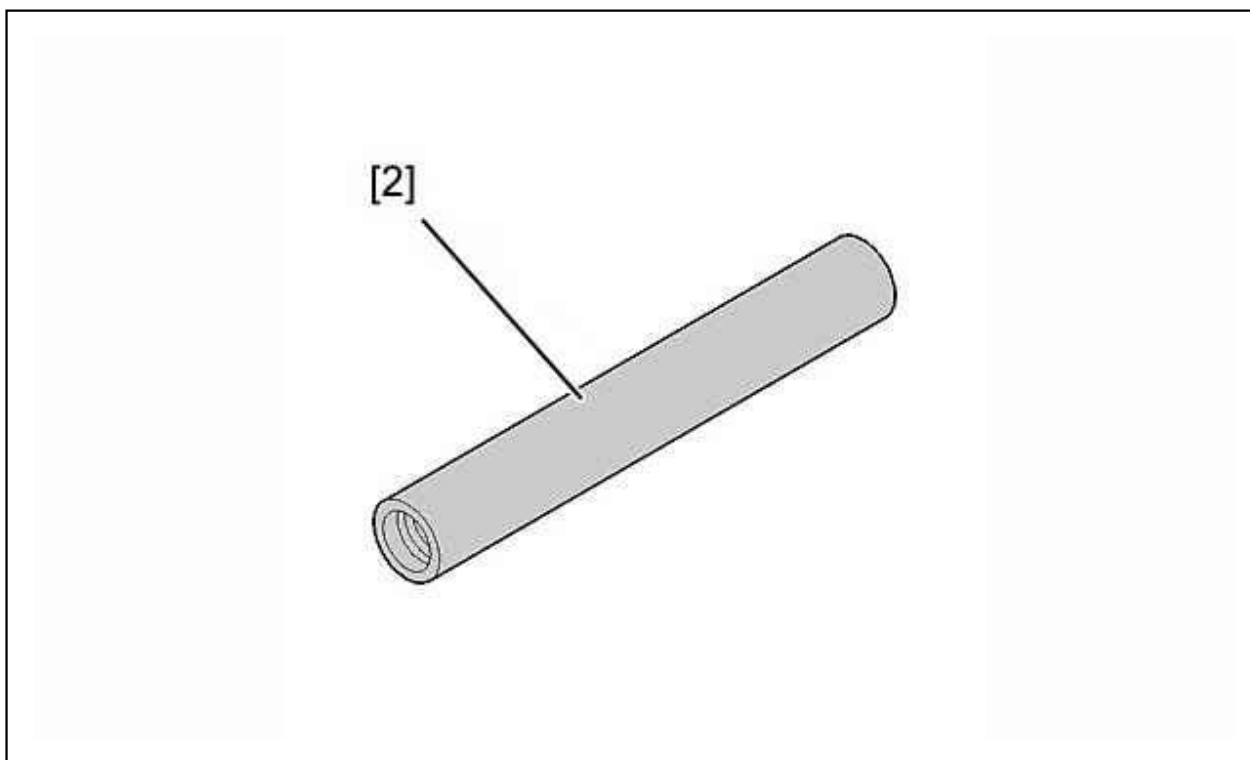


Figura : E5AP3PWD

Designação	Referência	Referência
[2] ferramenta para montagem dos vedantes das hastes das válvulas	4511-T.M	(-).0132-W

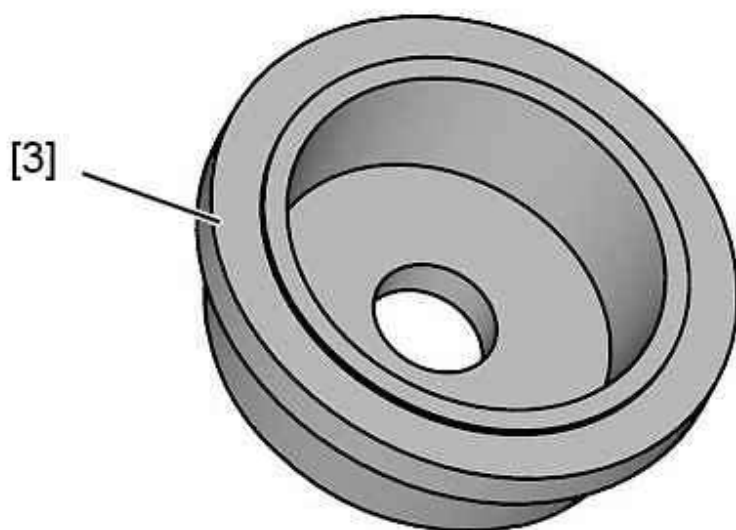


Figura : E5AP3PXD

Referência	Referência
[3] Tampão de montagem do retentor de lábios do eixo de comando de admissão	(-).0189-U

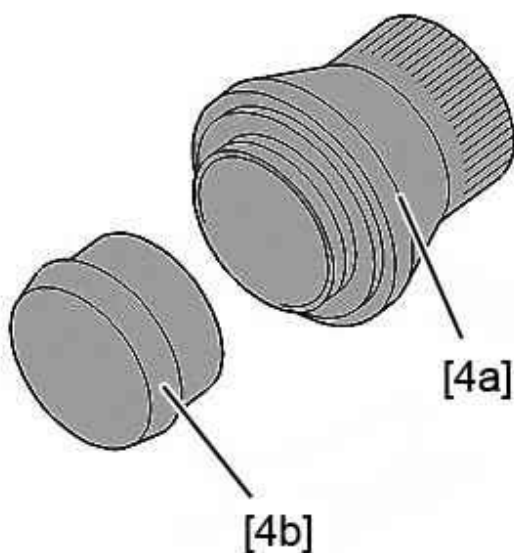


Figura : E5AP3PYD

Referência	Referência
[4a] Tampa de montagem do retentor do eixo de comando	(-).0189-D1
[4b] Cone de montagem de retentor de eixo de comando	(-).0189-D2

**ATENÇÃO :** As peças devem estar limpas e isentas de qualquer sinal de desgaste anormal ou de choque.

## 2. Controle da planicidade

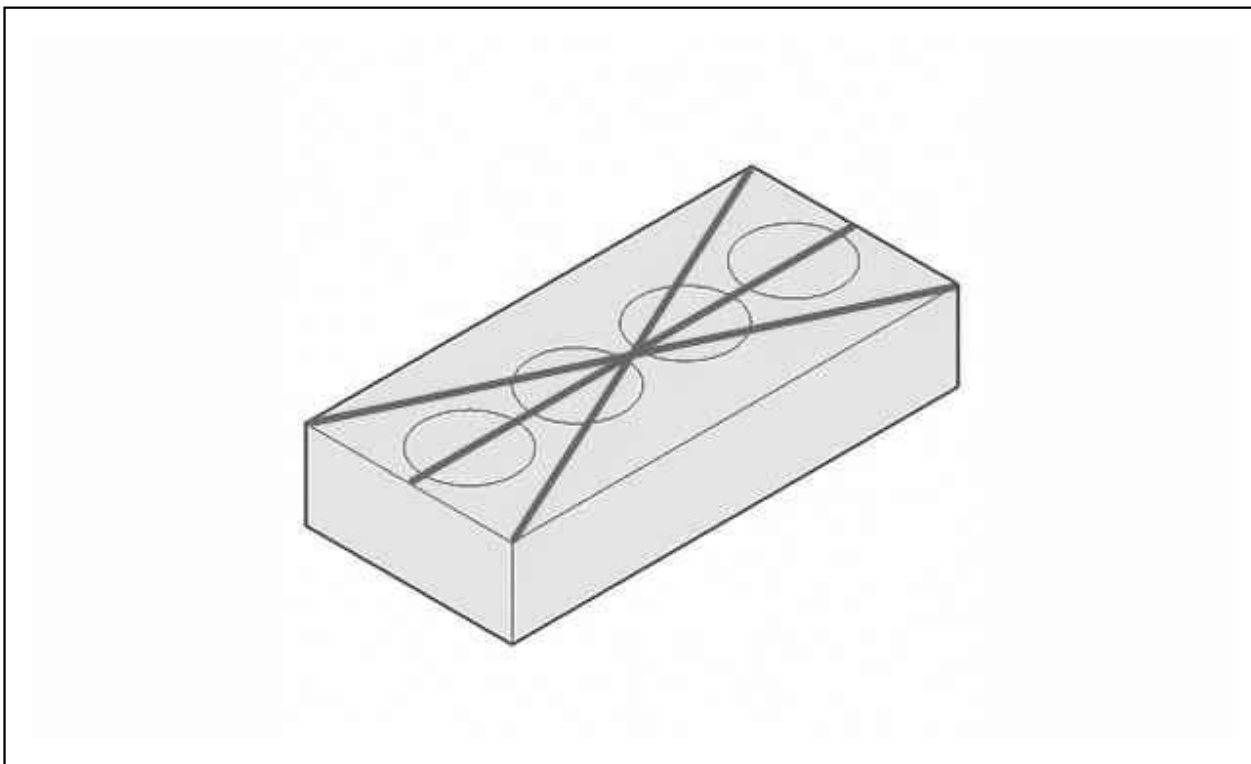


Figura : B1DP27LD

Controlar a planicidade do cabeçote ; Com a ajuda de um jogo de calços e de uma régua .  
Defeito de planitude admitido : 0,05 mm máximo.

**NOTA :** Para a limpeza dos planos de junta, utilizar produto decapante DECAPLOC 88 (ou equivalente).

Controlar o estado dos seguintes elementos :

- Sedes e guias de válvulas
- Molas de válvulas
- Comando de válvulas
- Semi-cárteres do eixo de comando
- Roscas
- Roscas

Efetuar as reparações necessárias (se necessário).

## 3. Montar

### 3.1. Válvula antiretorno (Unicamente para uma motorização tipo EW10J4)

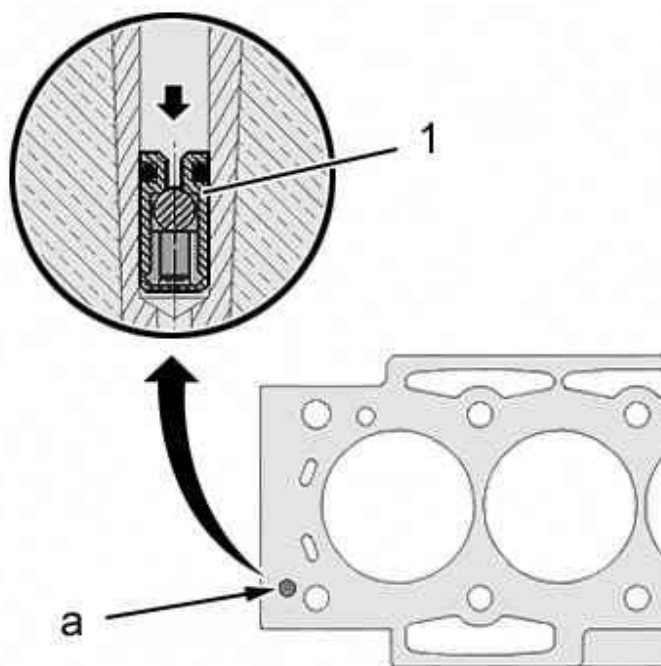


Figura : B1DP27MD

Montar uma válvula antiretorno nova (1) (em "a").

**ATENÇÃO :** Verificar que a válvula antiretorno está montada no sentido correto.

### 3.2. válvulas

**ATENÇÃO :** Respeitar a ordem de montagem.

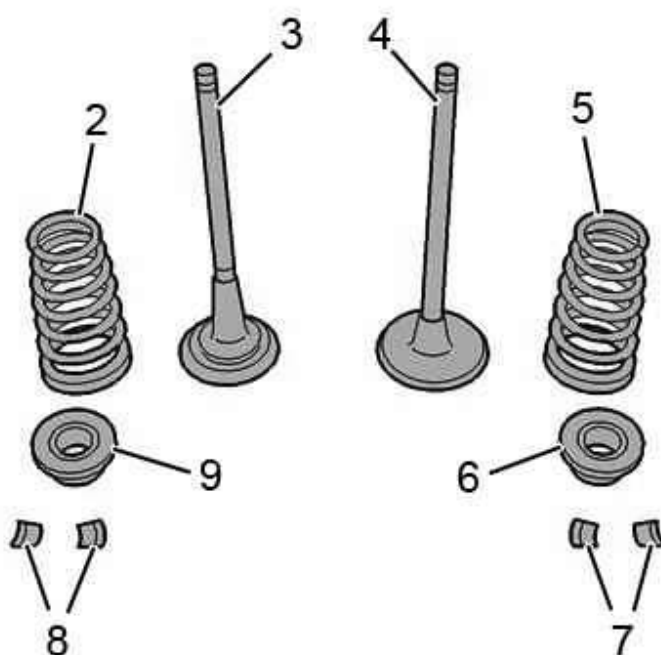


Figura : B1DP27ND

Olear as hastes das válvulas.

Montar :

- As válvulas de escape (3)
- As válvulas de admissão (4)

### 3.3. Vedantes das hastes de válvulas

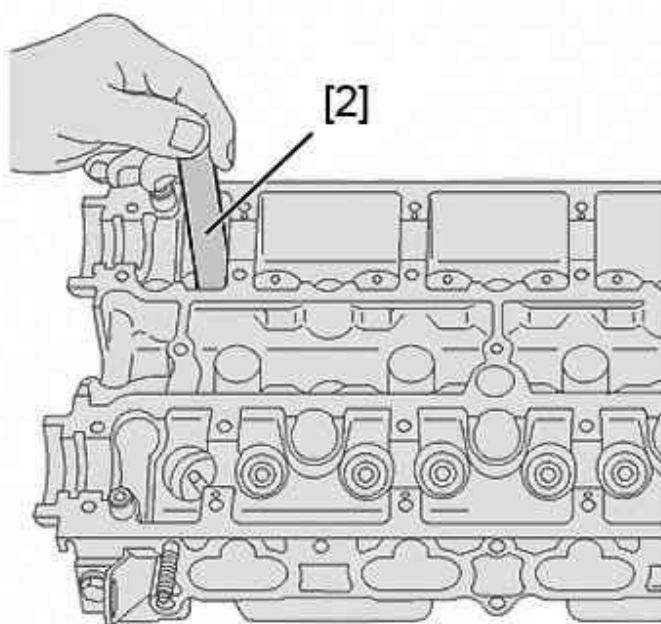


Figura : B1DP27PD

Montar :

- Os retentores das válvulas (novos) ; Com a ferramenta [2]
- As molas das válvulas (5), (2)
- As cuvetas (6) e (9)

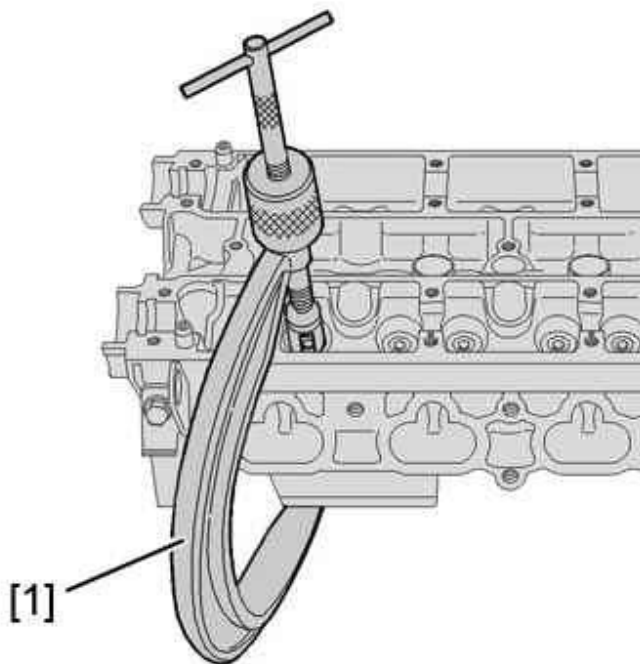


Figura : B1DP1WGD

Comprimir as molas das válvulas (5), (2) ; Com a ferramenta [1].

Montar os meios-cones (8) e (7).

Desmontar a ferramenta [1].

### 3.4. Acessórios no cabeçote

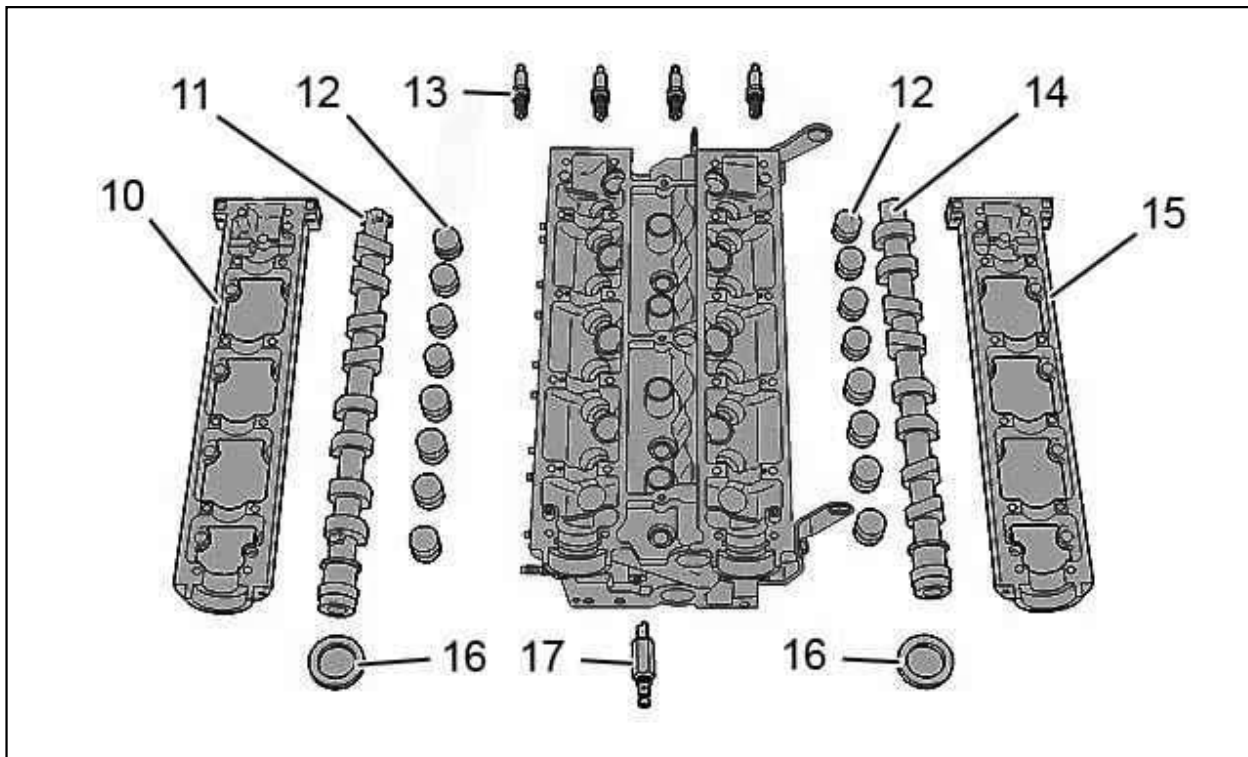


Figura : B1DP27QD

### 3.5. Impulsores hidráulicos de recuperação da folga automática

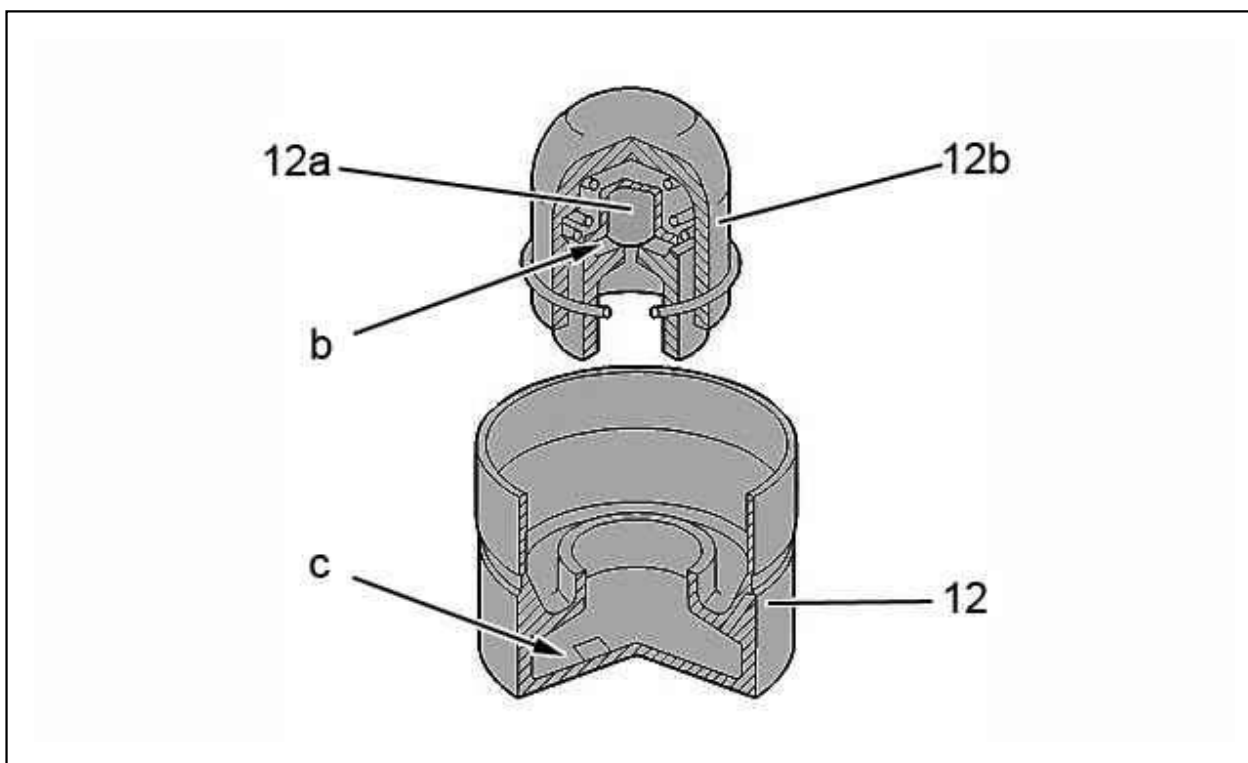


Figura : B1DP27RD

(12) impulsor hidráulico.

Controlar a posição dos impulsores hidráulicos (12) (Comprimir o pistão (12b) do impulsor entre o polegar e o índice).

Caso o pistão (12b) pareça bloqueado, a câmara de alta pressão "b" encontra-se cheia de óleo e os impulsores hidráulicos (12) estão em extensão máxima.

Para esvaziar a câmara de alta pressão "b", tirar o pistão (12b) dando toques leves no impulsor hidráulico (12) num calço de madeira. Remover o óleo carregando na esfera (12a) e esvaziar a câmara de baixa pressão "c".

**NOTA :** Na montagem, lubrificar a câmara de baixa pressão (em "c").

Efetuar as reparações necessárias (Se necessário).

### 3.6. eixo de comando

Lubrificar :

- Os cames
- As partes de apoio do eixo de comando (cabeça, árvores de cames, cárteres das tampas de apoios do eixo de comando)

**ATENÇÃO :** Respeitar a ordem de montagem.

Montar as árvores de cames (11) e (14).

### 3.7. Semi-cárteres do eixo de comando

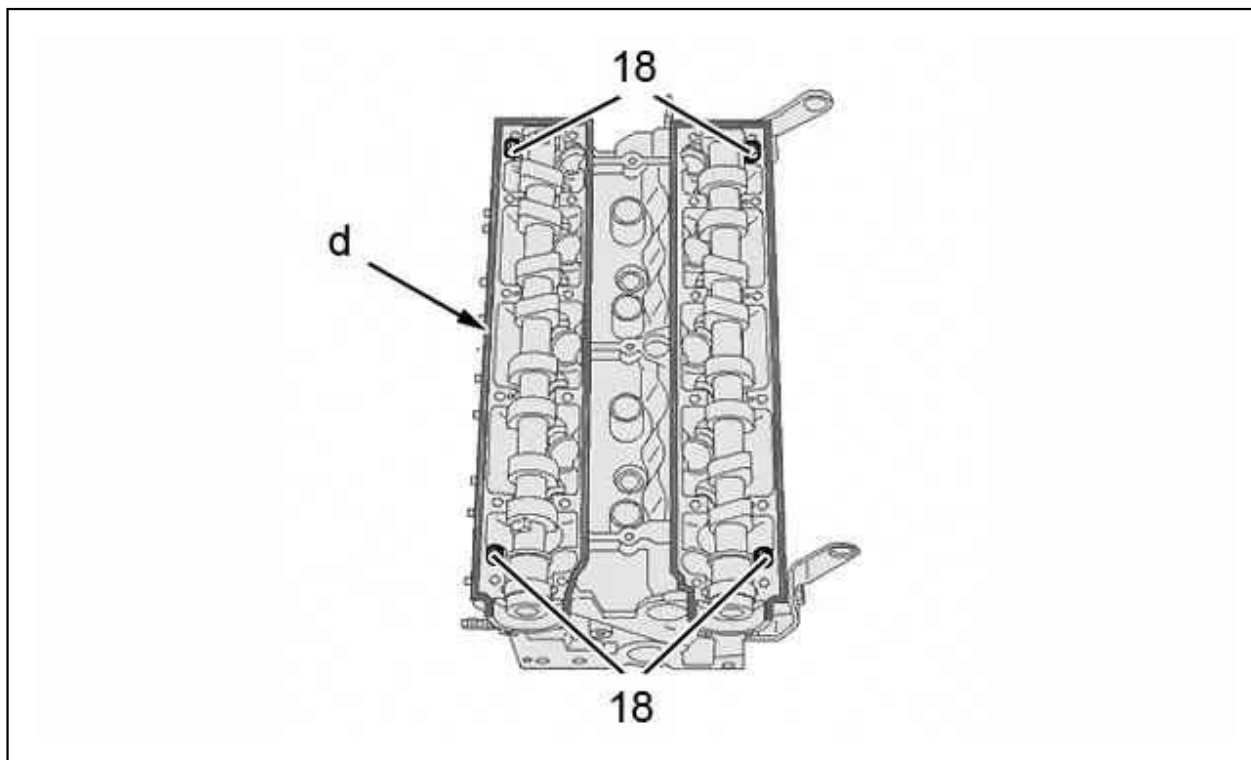


Figura : B1DP27SD

Verificar a presença e o posicionamento correto das cavilhas (18).

Aplicar um cordão de produto de estanqueidade , em "d", no contorno dos planos de juntas das roscas interiores em que vão ser colocados os parafusos de fixação (produto de estanqueidade "AUTOJOINT NOIR" ou "OR").

Montar os cárteres das tampas dos apoios do eixo de comando (10) e (15).

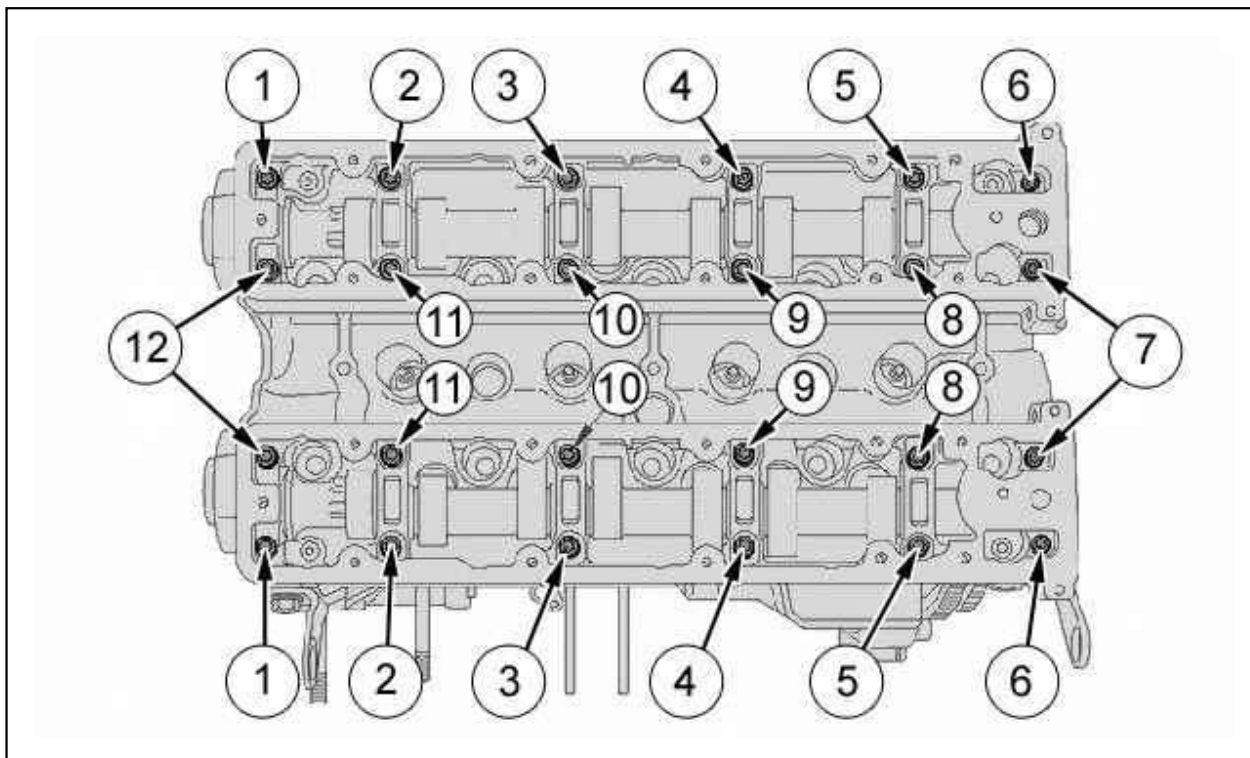


Figura : B1DP27TD

Método de aperto dos parafusos (seguindo a ordem indicada) :

- Pré-apertar a  $0,5 \pm 0,1$  m.daN (ordem de 1 a 12)
- Apertar a  $1 \pm 0,1$  m.daN (ordem de 1 a 12)

### 3.8. Retenores do eixo de comando

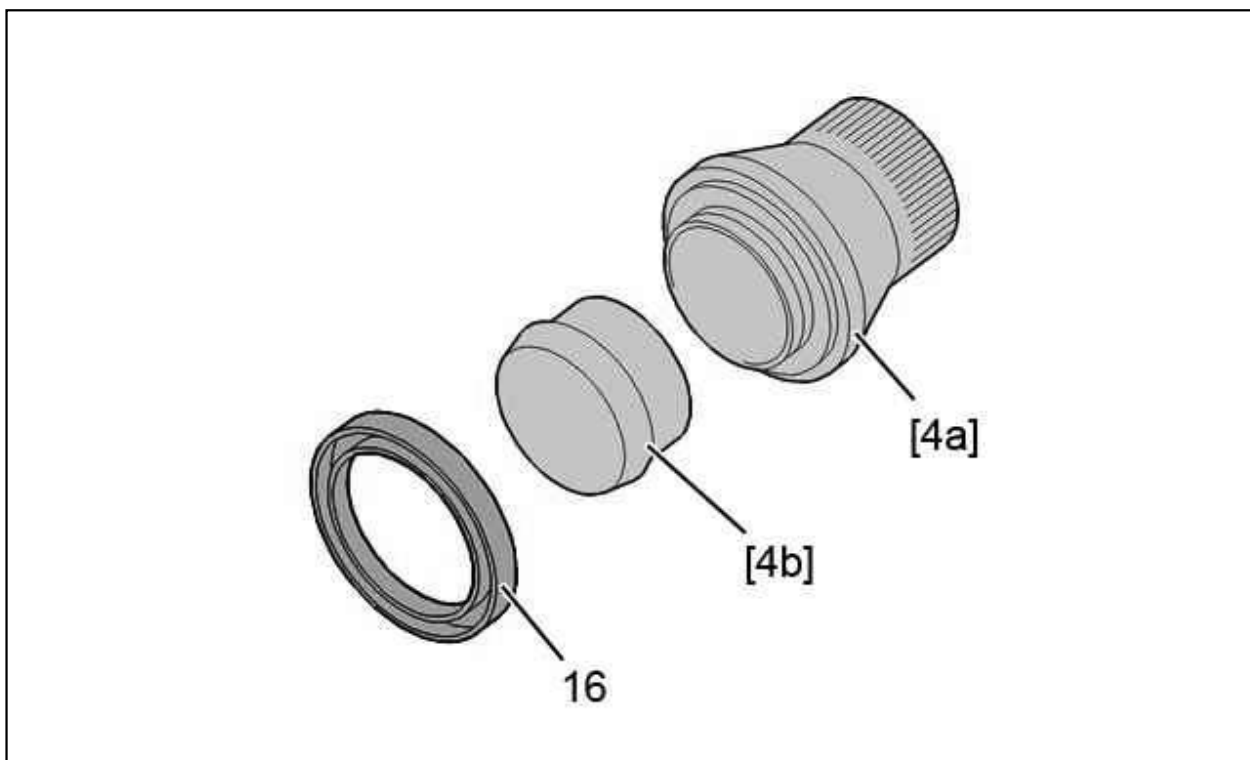


Figura : B1DP27UD

Montar a junta do eixo de comando (16) na ferramenta [4a] ; Com a ferramenta [4b].



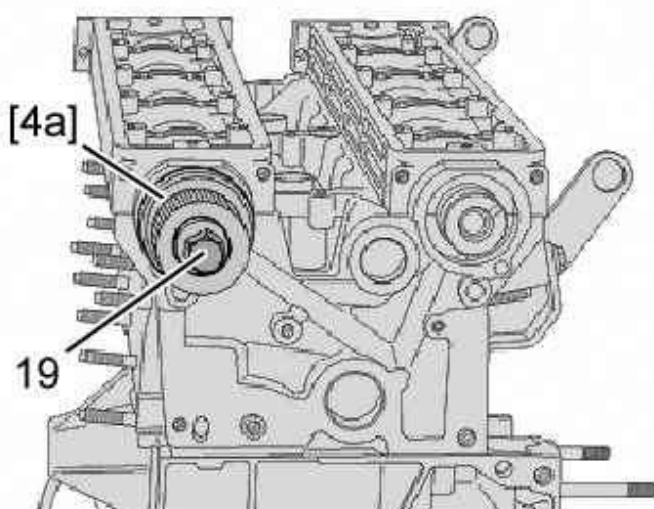


Figura : B1DP27VD

Montar os retentores do eixo de comando (16) :

- Com a ferramenta [4a] (Motores EW10J4, EW10J4S)
- Por meio da ferramenta [3] e do parafuso (19) (Motor EW10A)

### 3.9. Velas de ignição

Montar as velas de ignição (13) ; Apertar a  $2,8 \pm 0,3$  m.daN.

### 3.10. Eletroválvula de comando do variador de fase do eixo de comando

Montar a eletroválvula de comando do desfasador de eixo de comando (VVT) (17) ; Apertar a  $1 \pm 0,1$  m.daN.

Montar o captor de referência do cilindro ; Apertar a  $1 \pm 0,1$  m.daN.