

## DESMONTAGEM - MONTAGEM : CABEÇOTE DO VEÍCULO

**IMPERATIVO** : Respeitar as instruções de segurança e de limpeza.

### 1. Ferramentas

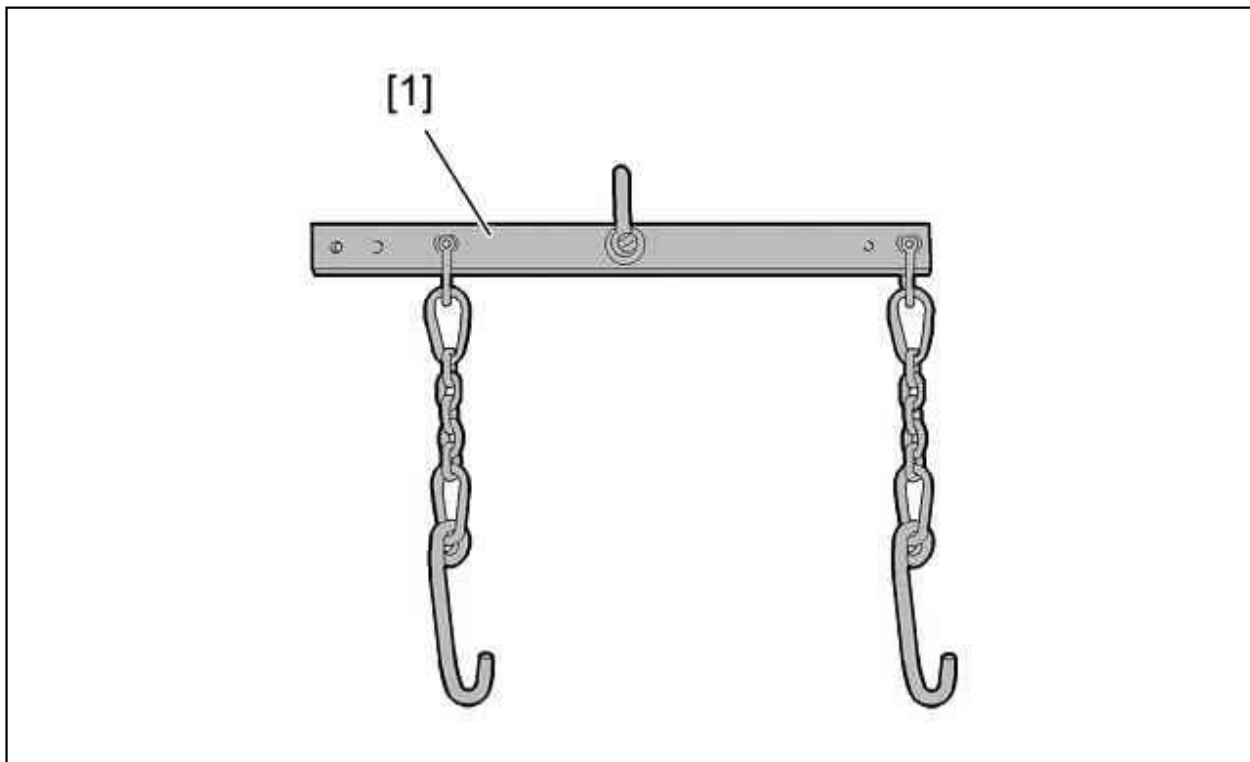


Figura : E5AP3EUD

[1] barra de levantar 2517-T B.

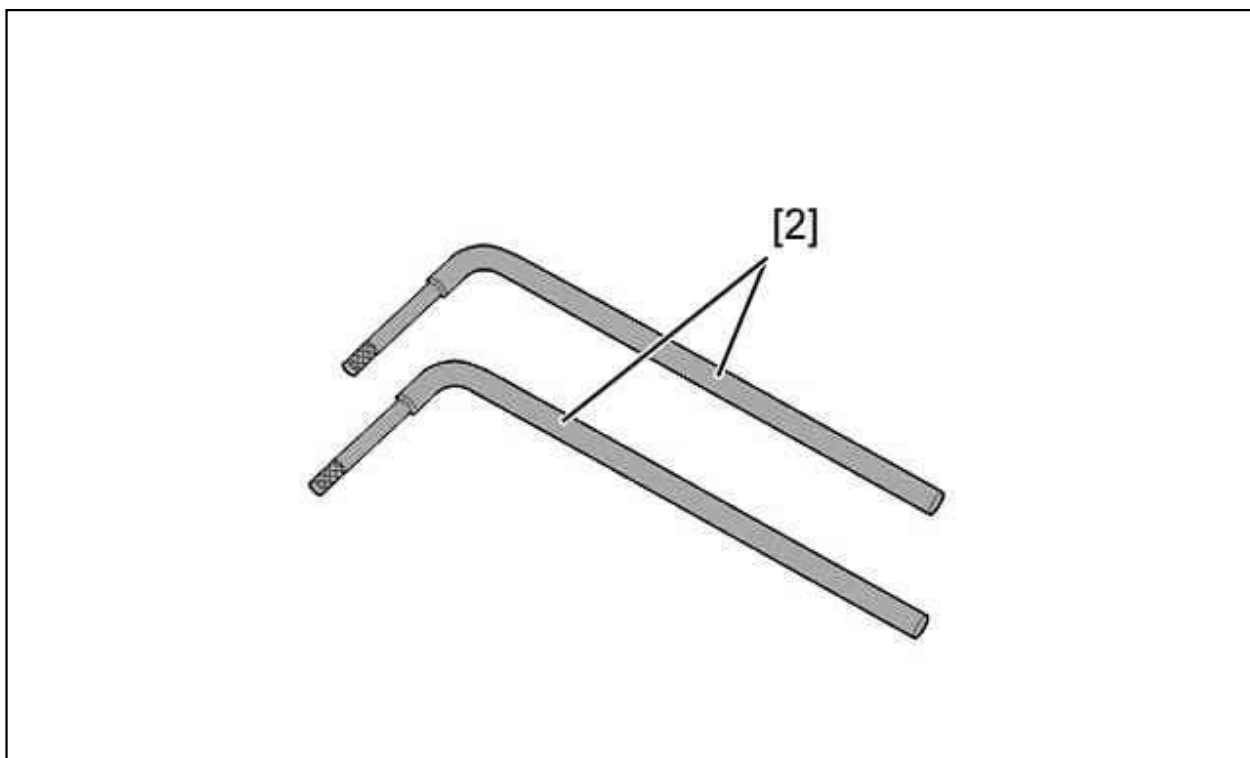


Figura : E5A2014D

[2] alavancas para descolamento do cabeçote 149-T.

Ferramenta complementar :

- Alicates para desmontagem das braçadeiras "CLIC" 4145-T
- Alicates para desmontagem dos pinos de plástico 7504-T
- adaptador para aperto angular 4069-T
- Chave de caixa para desmontagem-montagem dos parafusos da cabeça (-).0185
- Ferramenta de imobilização do volante motor (-).0189 C
- O punção de ponto do virabrequim (-).0189 B
- haste de calagem do pinhão eixo de comando (-).0189 A
- Ferramenta para imobilização do pinhão da correia dentada 6016-T
- punção para rolete tensor dinâmico (-).0189 J
- Aro de fixação da correia de distribuição (-).0189 K

## 2. Desmontagem

Desconectar o cabo negativo da bateria de serviço (ver operações correspondentes).

Esvaziar o circuito de arrefecimento (ver operações correspondentes).

Desmontar a correia da distribuição (ver operações correspondentes).

Desacoplar o catalisador do coletor de escape.

Desmontar o acabamento do motor (tampa das cabeças).

Desacoplar o tubo de reciclagem dos vapores de óleo ligado às tampas do cabeçote .

Desconectar o captador de posição do eixo de comando.

Remover :

- O sensor de posição do comando de válvulas
- A tampa de válvulas

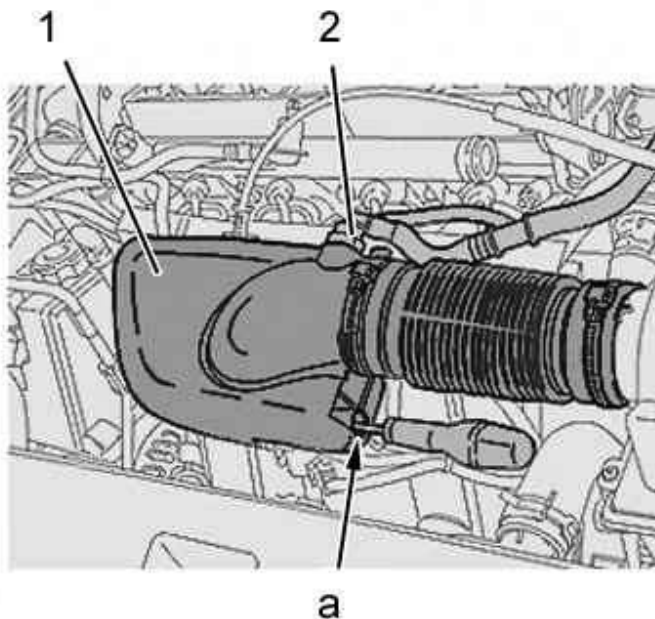


Figura : B1DG12QD

Desacoplar o tubo rígido (2).

Desapertar a braçadeira da condução de ar (1) pelo orifício "a".

Desmontar duto de ar (1).

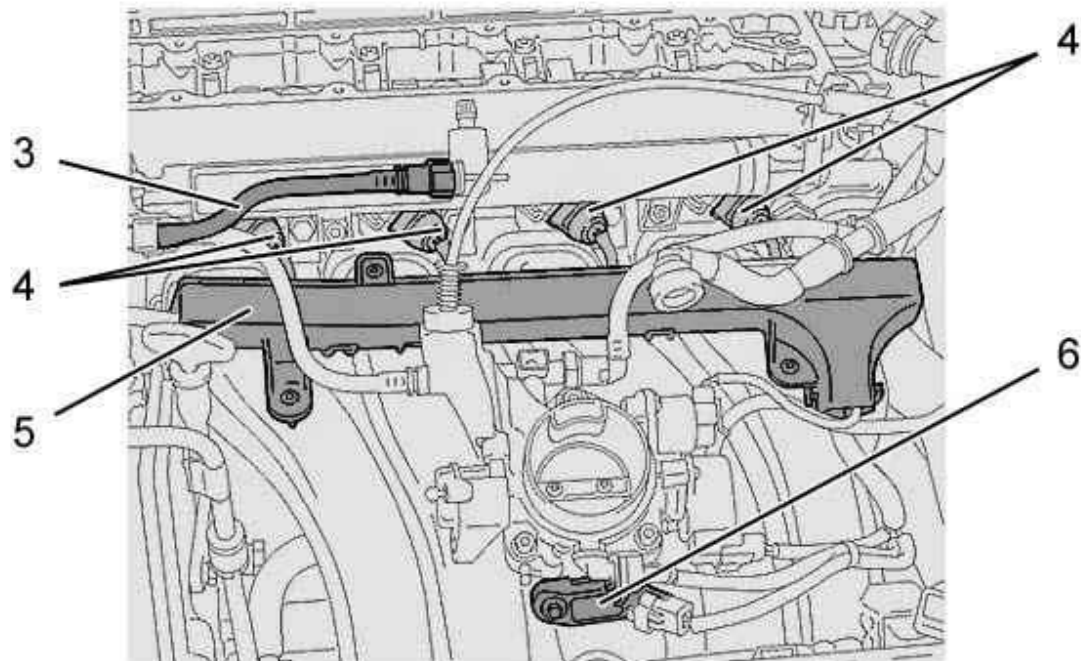


Figura : B1BP21CD

**IMPERATIVO** : Durante a separação do tubo rígido de encaixe rápida (3), proteger-se com um pano de forma a evitar qualquer projeção de combustível (pressão residual na rampa de injeção ~ 1 bar).

Desacoplar o tubo de encaixe (3).

Desconectar :

- Os injetores de gasolina (4)
- A eletroválvula de purga do canister

O sensor de pressão do ar de admissão (6).

Desligar, desacoplar e afastar as cablagens, racords e cabos junto da caixa borboleta.

Desmontar o suporte (5) do chicote elétrico .

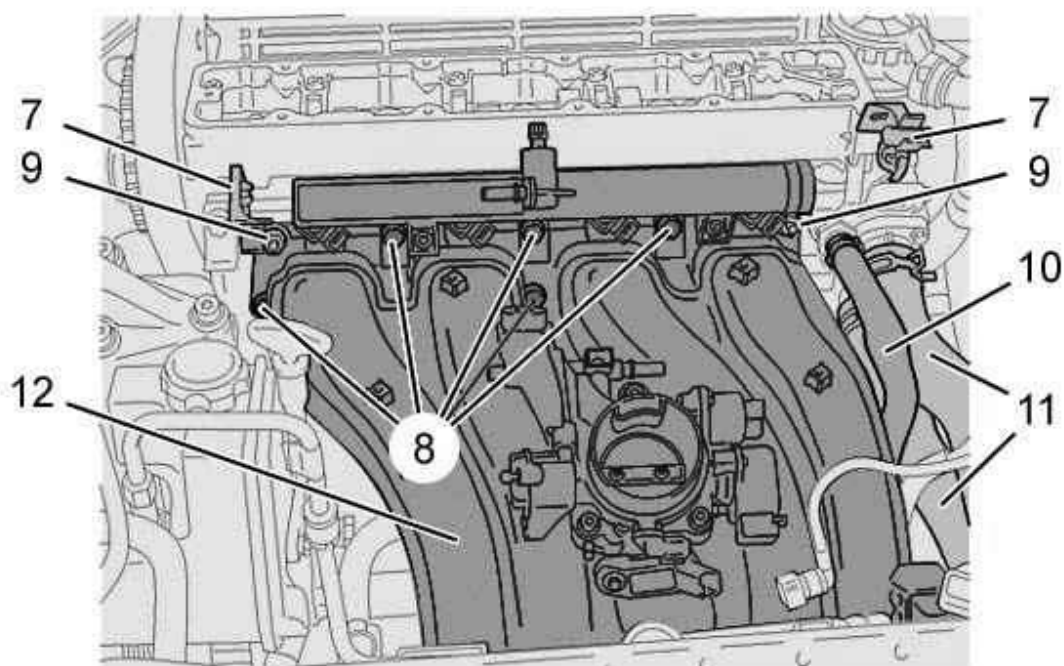


Figura : B1BP21DD

Desacoplar :

- O tubo (10)
- Os tubos de água (11)

Remover :

- Os suportes (7)
- Os parafusos (8)
- As porcas (9)
- O coletor de admissão de ar (12)

Obturar as condutas de admissão.

Desligar, desprender e afastar as cablagens, tubos e cabos adjacentes da cabeça.

Desapertar progressivamente e em espiral os parafusos do cabeçote começando pelo exterior.

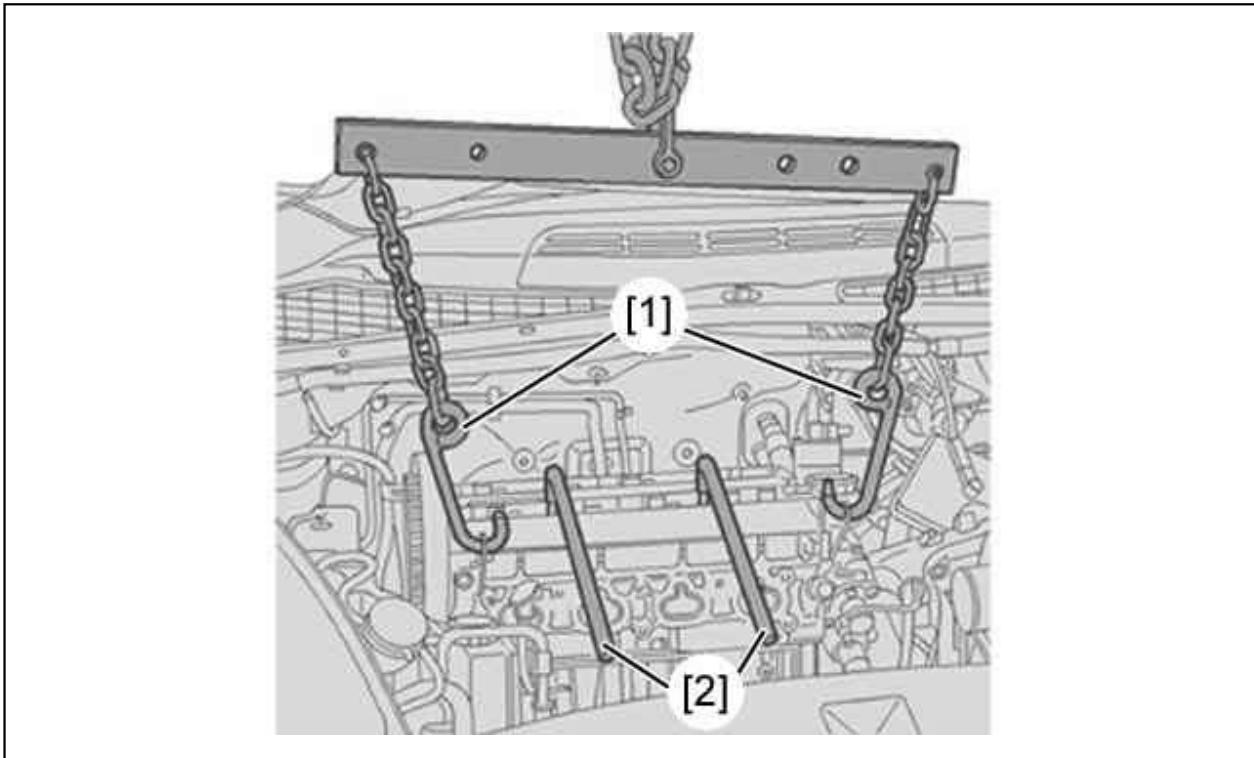


Figura : BIDG11CD

Posicionar uma grua da oficina.

Montar as ferramentas [1] e [2].

Manter o conjunto da cabeça e coletor, com o auxílio de uma grua de oficina.

Oscilar e descolar o cabeçote com ajuda das alavancas [2].

Levantar o conjunto cabeça e coletor, com o auxílio da grua de oficina.

Desmontar o cabeçote e sua junta.

Fazer a limpeza no local das juntas (não utilizar ferramentas cortantes ou abrasivas).

**ATENÇÃO :** Os planos de junta não devem apresentar sinais de choque ou fissuras.

### 3. Montagem

Controlar a presença dos anéis de centragem.

Preparar a cabeça :

- Controlar a planicidade do cabeçote
- Bloquear as polias do eixo de comando

Colocar :

- A junta do cabeçote (novo)
- O conjunto cabeça e coletor, com o auxílio da grua de oficina

**ATENÇÃO :** Antes da reutilização dos parafusos da cabeça é necessário controlar o seu comprimento (ver características identificação motor).

**ATENÇÃO :** Montar os parafusos da cabeça do motor previamente lubrificados com massa MOLYKOTE G RAPID PLUS E3 nas rosças e sob as cabeças.

Montar os parafusos do cabeçote.

Apertar os parafusos do cabeçote na ordem indicada (ver características : identificação motor).

Desmontar os obturadores das condutas de admissão.

Acoplar e prender as cablagens, uniões e cabos anexados à cabeça do motor.

Montar :

- O coletor de admissão de ar (12)
- Os parafusos (8)
- As porcas (9)
- Os suportes (7)

Unir :

- Os tubos de água (11)
- O tubo (10)

Montar o suporte (5) da cablagem elétrica.

Voltar a ligar e bridar as cablagens, uniões e cabos contíguos à caixa de borboleta.

Ligar :

- O sensor de pressão do ar de admissão (6)
- Os injetores de gasolina (4)
- A eletroválvula de purga do caníster

Acoplar o tubo de encaixe (3).

Montar o duto de ar (1).

Desapertar a braçadeira da conduta de ar (1) pelo orifício "a".

Desacoplar o tubo rígido (2).

Montar as tampas das cabeças .

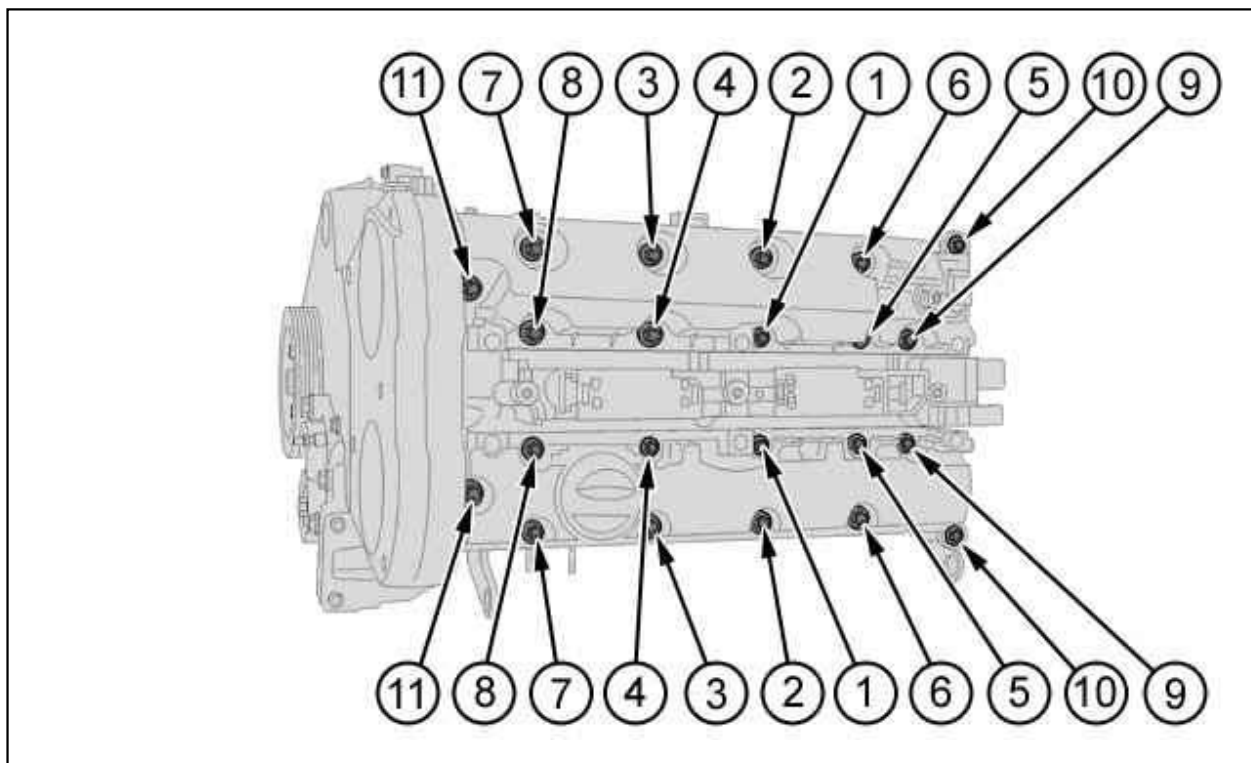


Figura : B1BP1WYD

**IMPERATIVO :** Proceder parafuso por parafuso e na ordem indicada (ordem de 1 e 11).

Apertar os parafusos das tampas das válvulas a  $0.9 \pm 0.1$  m.daN.

Voltar a montar o sensor de posição do eixo de comando .

Acoplar o tubo rígido de recirculação dos vapores de óleo ligada às tampas da cabeça.

Voltar a montar o embelezador do motor .

Acoplar o catalisador ao coletor de escape.

Montar a correia de distribuição (ver a operação correspondente).

Encher e purgar o circuito de arrefecimento (ver a operação correspondente).

Reconectar o cabo negativo da bateria de serviço (ver a operação correspondente).