

DESMONTAGEM - MONTAGEM : CABEÇOTE DO VEÍCULO

DESDE OPR 9492

IMPERATIVO : Respeitar as instruções de segurança e de limpeza (reportar-se à brochura "RECOMENDAÇÕES - PRECAUÇÕES").

1. Ferramentas

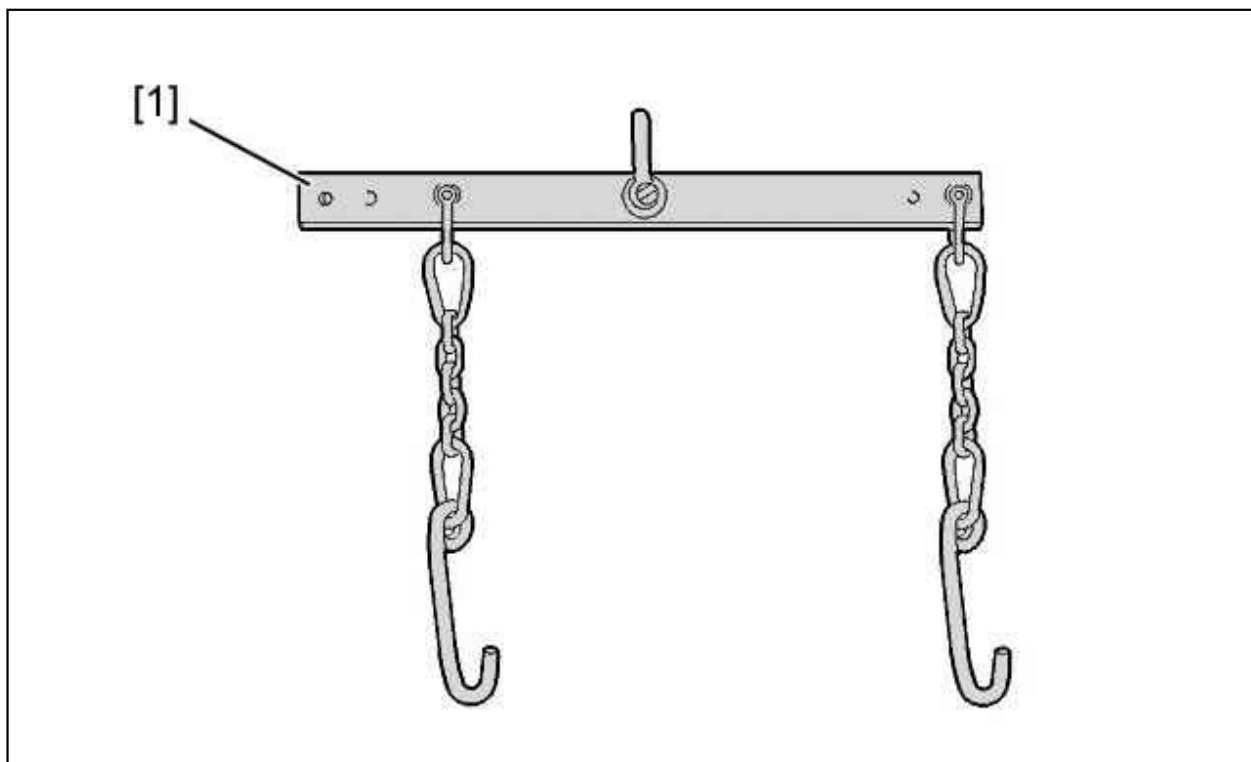


Figura : E5AP38VD

[1] barra de levantar 2517-T.B.

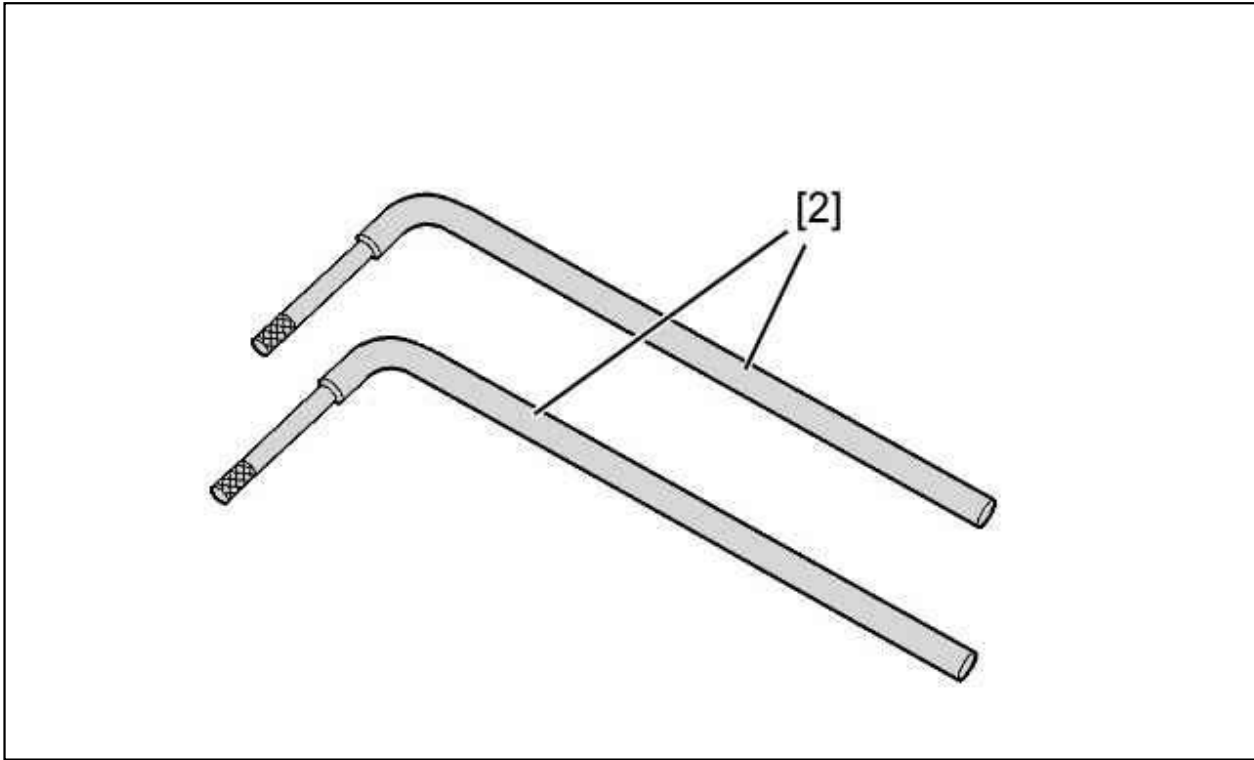


Figura : E5AP38WD

[2] alavancas para descolamento do cabeçote 149-T.

Ferramenta complementar :

- Alicates para desmontagem das braçadeiras "CLIC" 4145-T
- Alicates para desmontagem dos pinos de plástico 7504-T
- adaptador para aperto angular 4069-T
- Chave de caixa para desmontagem-montagem dos parafusos da cabeça (-).0185
- Ferramenta de imobilização do volante motor (-).0189.C
- O punção de ponto do virabrequim (-).0189.R
- haste de calagem do pinhão eixo de comando (-).0189.A
- Aro de fixação da correia de distribuição (-).0189.K

2. Desmontagem

Desconectar a bateria.

Esvaziar o circuito de arrefecimento (ver operações correspondentes).

Desmontar a correia da distribuição (ver operações correspondentes).

Desacoplar o catalisador do coletor de escape.

Remover a trava de fixação (tampa das cabeças).

Desacoplar o tubo de reciclagem dos vapores de óleo ligado às tampas do cabeçote .

Desconectar o captador de posição do eixo de comando.

Remover :

- O sensor de posição de eixo de comando de válvulas intermediário
- A tampa de válvulas

Desmontar a conduta da admissão de ar .

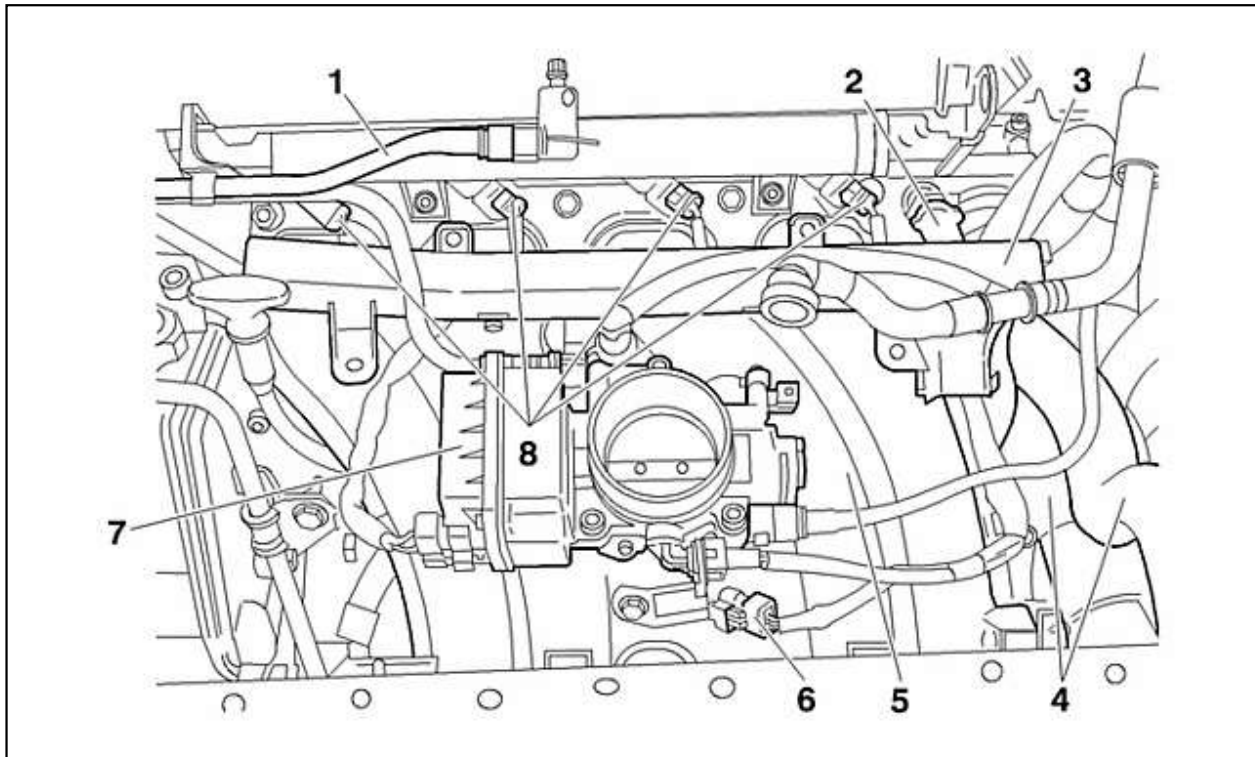


Figura : BIHP1QKD

IMPERATIVO : Quando do desacoplamento do tubo encaixável (1), proteger-se com um pano a fim de evitar qualquer projeção de carburante (pressão residual na rampa de injeção ~ 1 bar).

Desacoplar a chegada de carburante (1).

Desconectar :

- Os injetores de gasolina (8)
- A caixa da borboleta motorizada (7)
- O captor de pressão de ar (6)

Desligar, desacoplar e afastar as cablagens, racords e cabos junto da caixa borboleta.

Desmontar o suporte (3) do chicote elétrico .

Desacoplar :

- O tubo (2)
- Os tubos de água (4)

Remover :

- As fixações do coletor de admissão de ar (5)
- O coletor de admissão de ar (5)

Obturar as condutas de admissão.

Desligar, desprender e afastar as cablagens, tubos e cabos adjacentes da cabeça.

Desapertar progressivamente e em espiral os parafusos do cabeçote começando pelo exterior.

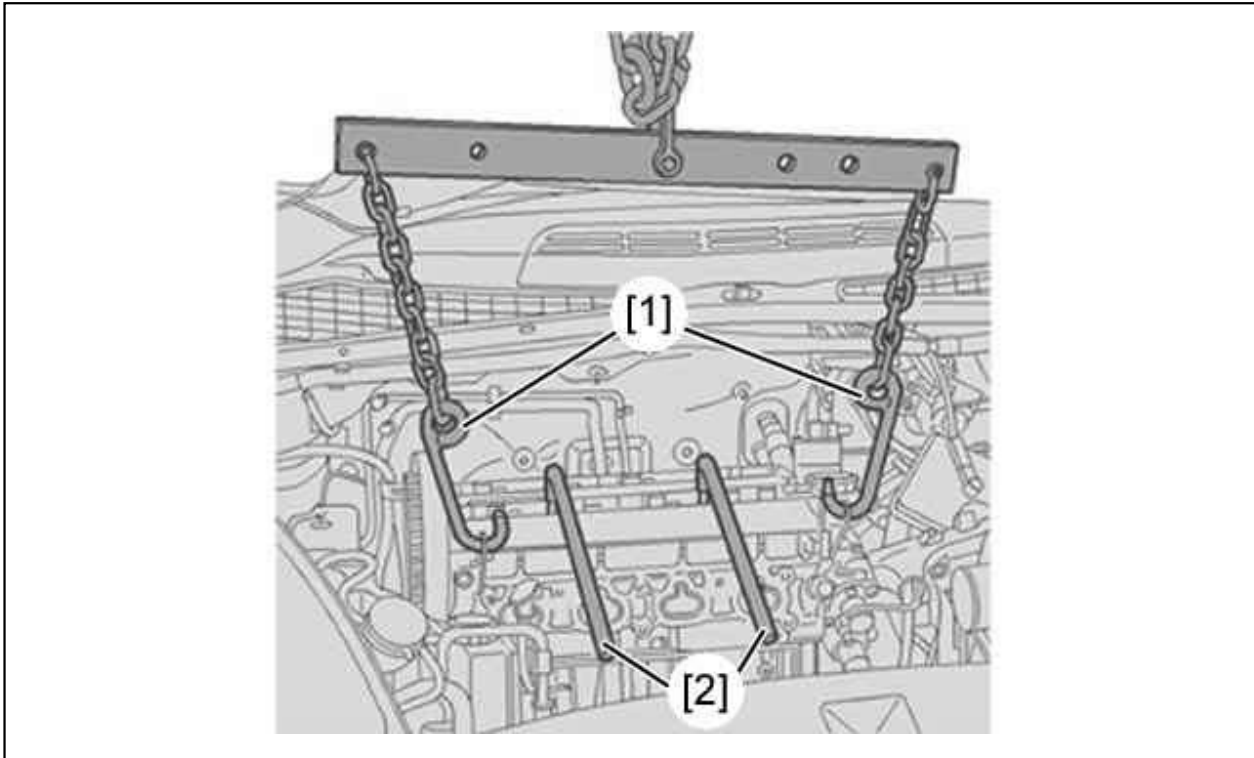


Figura : BIDG11CD

Posicionar uma grua da oficina.

Montar as ferramentas [1] e [2].

Manter o conjunto da cabeça e coletor, com o auxílio de uma grua de oficina.

Oscilar e descolar o cabeçote com ajuda das alavancas [2].

Levantar o conjunto cabeça e coletor, com o auxílio da grua de oficina.

Desmontar o cabeçote e sua junta.

Fazer a limpeza no local das juntas (não utilizar ferramentas cortantes ou abrasivas).

ATENÇÃO : Os planos de junta não devem apresentar sinais de choque ou fissuras.

3. Montagem

Controlar a presença dos anéis de centragem.

Preparar a cabeça :

- Controlar a planicidade do cabeçote
- Por a ponto os pinhões do comando de válvulas

Colocar :

- A junta do cabeçote
- O conjunto cabeça e coletor, com o auxílio da grua de oficina

ATENÇÃO : Antes da reutilização dos parafusos da cabeça é necessário controlar o seu comprimento (ver características identificação motor).

ATENÇÃO : Montar os parafusos da cabeça do motor previamente lubrificados com massa MOLYKOTE G RAPID PLUS E3 nas roscas e sob as cabeças.

Montar os parafusos do cabeçote.

Apertar os parafusos do cabeçote na ordem indicada (ver características : identificação motor).

Desmontar os obturadores das condutas de admissão.

Acoplar e prender as cablagens, uniões e cabos anexados à cabeça do motor.

Montar :

- O coletor de admissão de ar (5)
- As fixações do coletor de admissão de ar (5)

Unir :

- Os tubos de água (4)
- O tubo (2)

Montar o suporte (3) da cablagem elétrica.

Desligar, desacoplar e afastar as cablagens, racords e cabos junto da caixa borboleta.

Ligar :

- O captor de pressão de ar (6)
- Os injetores de gasolina (8)

Acoplar o tubo (1).

Montar as tampas das cabeças .

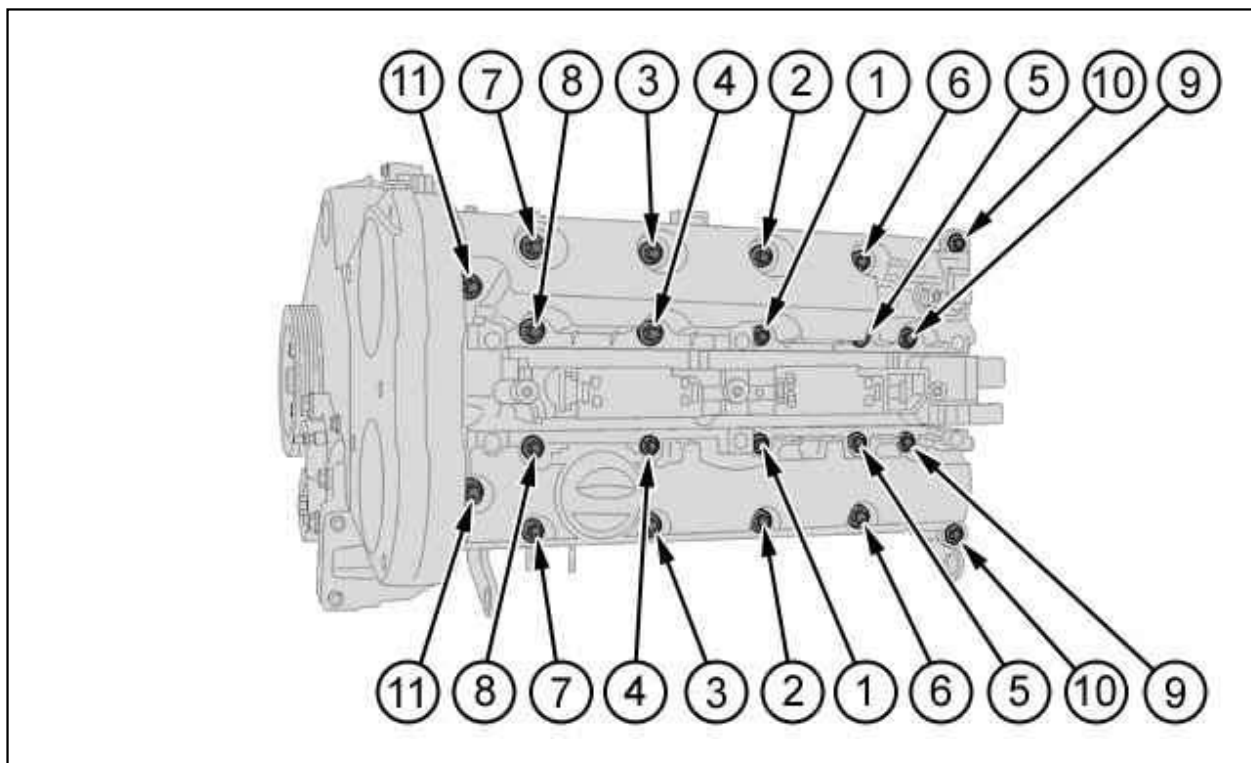


Figura : B1BP1WYD

IMPERATIVO : Proceder parafuso por parafuso e na ordem indicada (ordem de 1 e 11).

Apertar os parafusos das tampas das válvulas a $0,9 \pm 0,1$ m.daN.

Voltar a montar o sensor de posição do eixo de comando .

Acoplar o tubo rígido de recirculação dos vapores de óleo ligada às tampas da cabeça.

Montar o tapa-estilo .

Acoplar o catalisador ao coletor de escape.

Montar a correia de distribuição (ver a operação correspondente).

Encher e purgar o circuito de arrefecimento (ver a operação correspondente).

Reconectar o cabo negativo da bateria de serviço (ver a operação correspondente).