

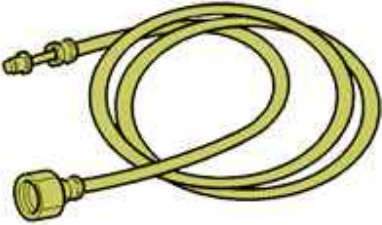
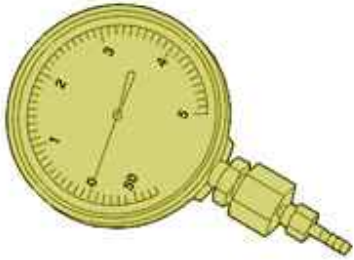
CONTROLE DE ESTANQUEIDADE : RAMPA DE INJEÇÃO DE ALTA PRESSÃO DE COMBUSTÍVEL

IMPERATIVO : Respeitar as instruções de segurança e de limpeza  .

IMPERATIVO : Após qualquer intervenção : Efetuar um controle da estanqueidade do circuito de combustível alta pressão .

1. Ferramentas

Material : Detetor de fugas.

ferramenta	Referência	Designação
<div data-bbox="134 696 272 768">[0141-T1] [4192-T.A]</div>  <div data-bbox="98 1075 274 1097">Figura : E5AB0HLT</div>	[0141-T1] [4192-T.A]	Tubo com ponteira para válvula SCHRADER
<div data-bbox="140 1227 376 1261">[1604-A / 4073-T]</div>  <div data-bbox="98 1601 282 1624">Figura : E5AB0HMT</div>	[1604-A] [4073-T]	[/] manômetro

2. Operação preliminar

IMPERATIVO : Respeitar as instruções de segurança e de limpeza específicas das motorizações de injeção direta de gasolina(THP)  .

IMPERATIVO : Limpar : As ligações dos tubos na rampa de injeção comum alta pressão combustível  .

NOTA : O controle de estanqueidade da rampa de alta pressão e dos injetores necessita da desmontagem do repartidor de admissão apenas o controle de estanqueidade do tubo de alimentação da rampa de alta pressão pode efetuar-se sem a desmontagem de elemento importante.

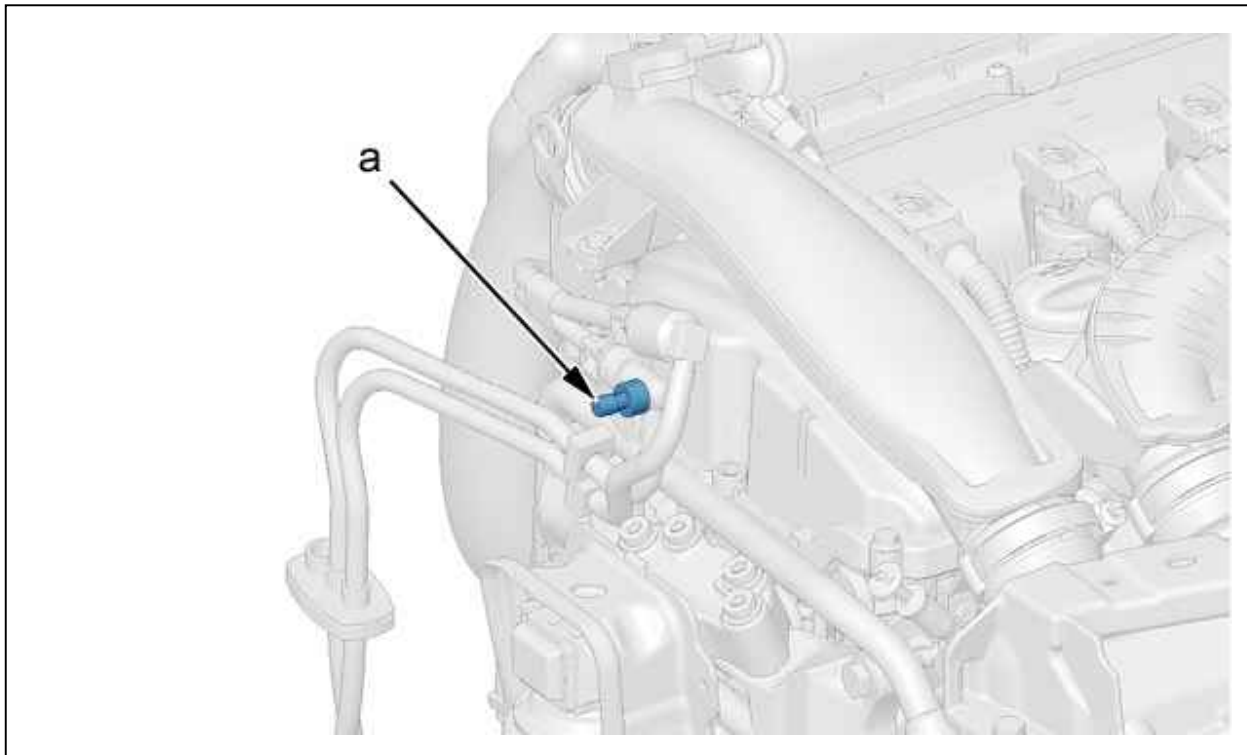


Figura : B1HP2MQD

Ligar a ferramenta [0141-T1/4192-T.A] à válvula de purga do circuito de alimentação de combustível (em "a").

Ligar o aparelho [1604-A] / [4073-T] ao aparelho [0141-T1] / [4192-T.A].

IMPERATIVO : Durante o desacoplamento das ferramentas [0141-T1] / [4192-T.A], [1604-A] / [4073-T] proteger-se com um pano, de forma a evitar qualquer projeção de combustível.

NOTA : Obter um recipiente para recuperar o carburante.

3. Controle de estanqueidade

3.1. Etapa 1

Desmontar o distribuidor de admissão de ar (se necessário).

Desengordurar e secar as zonas a controlar.

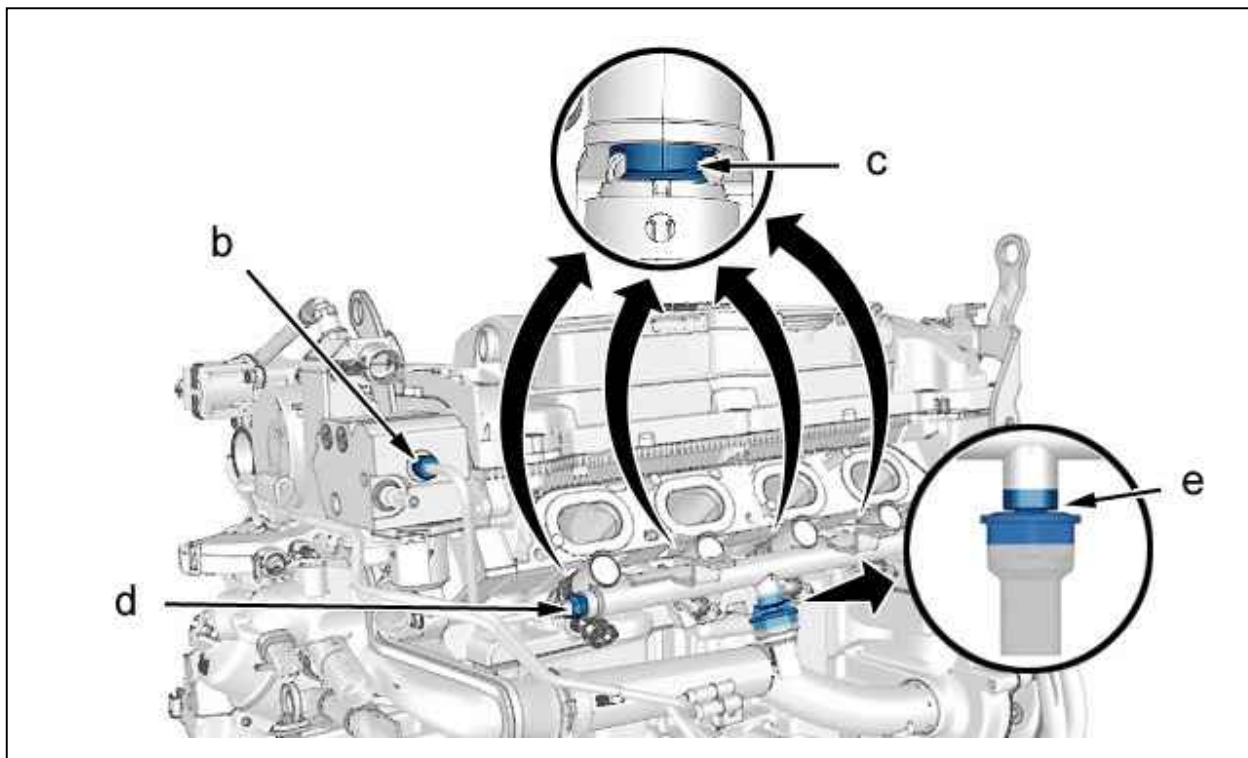


Figura : B1HDZD9D

Pulverizar o produto detector de vazamentos sobre as conexões alta pressão combustível (em "b", "d").

Pulverizar o produto detector de vazamentos sobre a rampa comum alta pressão combustível (em "c").

Pulverizar o produto detector de vazamentos sobre o sensor alta pressão combustível (em "e").

Deixar secar o produto .

Ligar a bateria.

Pôr o motor a trabalhar para colocar em pressão a rampa de injeção comum de alta pressão de combustível a 5 bars (Pressão equivalente pressão de alimentação de baixa pressão).

Verificar a ausência de vazamentos (em "b", "c", "d", "e") (A presença de uma fuga apagará ou modificará a cor do revelador).

Desligar a ignição.

3.2. Etapa 2

Ligar a ignição.

Verificar a pressão do circuito de alimentação de baixa pressão ; O valor lido no manômetro [1604-A] / [4073-T] não deve ser inferior a 4,5 bars e não deve baixar durante 45 segundos.

Desligar a ignição.

Se o resultado não corresponder aos valores dados, procurar a origem da fuga e substituir a ou as peças defeituosas.

Recomeçar o controle de estanqueidade até à obtenção de estanqueidade do circuito.

Montar os elementos anteriormente desmontados.

IMPERATIVO : Durante o desacoplamento das ferramentas [0141-T1] / [4192-T.A], [1604-A] / [4073-T] proteger-se com um pano, de forma a evitar qualquer projeção de combustível.

Desmontar as ferramentas [0141-T1] / [4192-T.A], [1604-A] / [4073-T] ; Obter um recipiente para recuperar o carburante.

Dar a partida no motor ; Na marcha lenta, sem carga.

Desligar o motor.

Verificar a ausência de fuga e de odor de combustível.

Voltar a colocar o motor a trabalhar.

Aceleração em vazio (Pé no piso até 4000 rpm).

Desligar o motor.

Verificar a ausência de fuga e de odor de combustível.

Efetuar um apagamento dos defeitos ; Com o equipamento de diagnóstico .